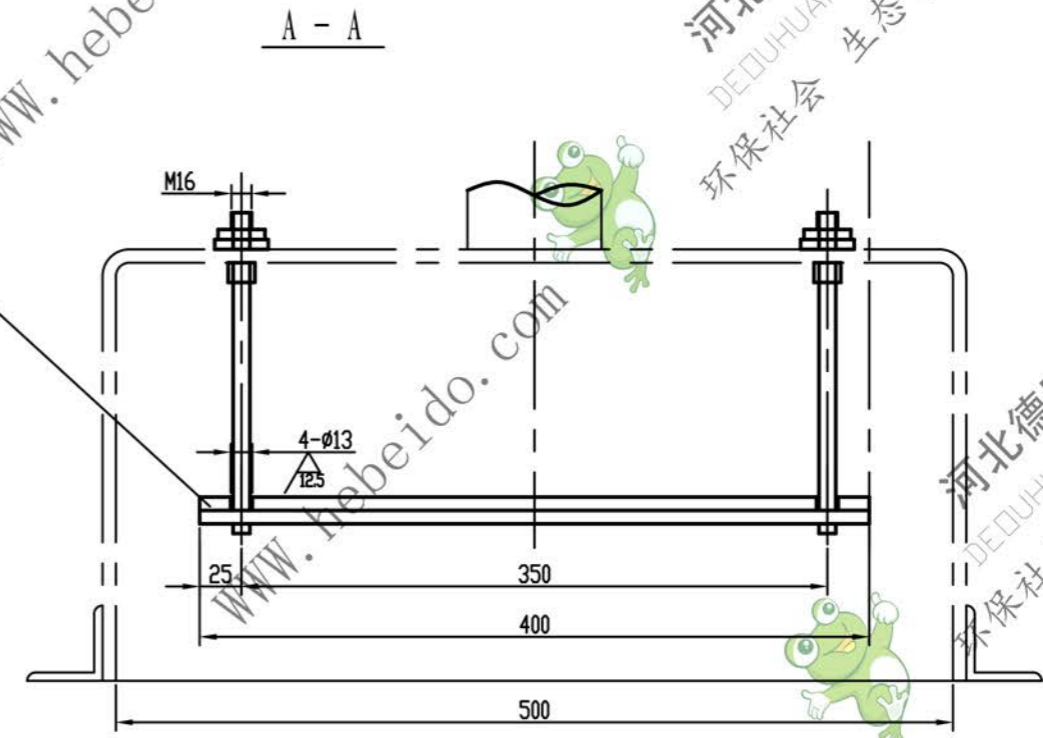
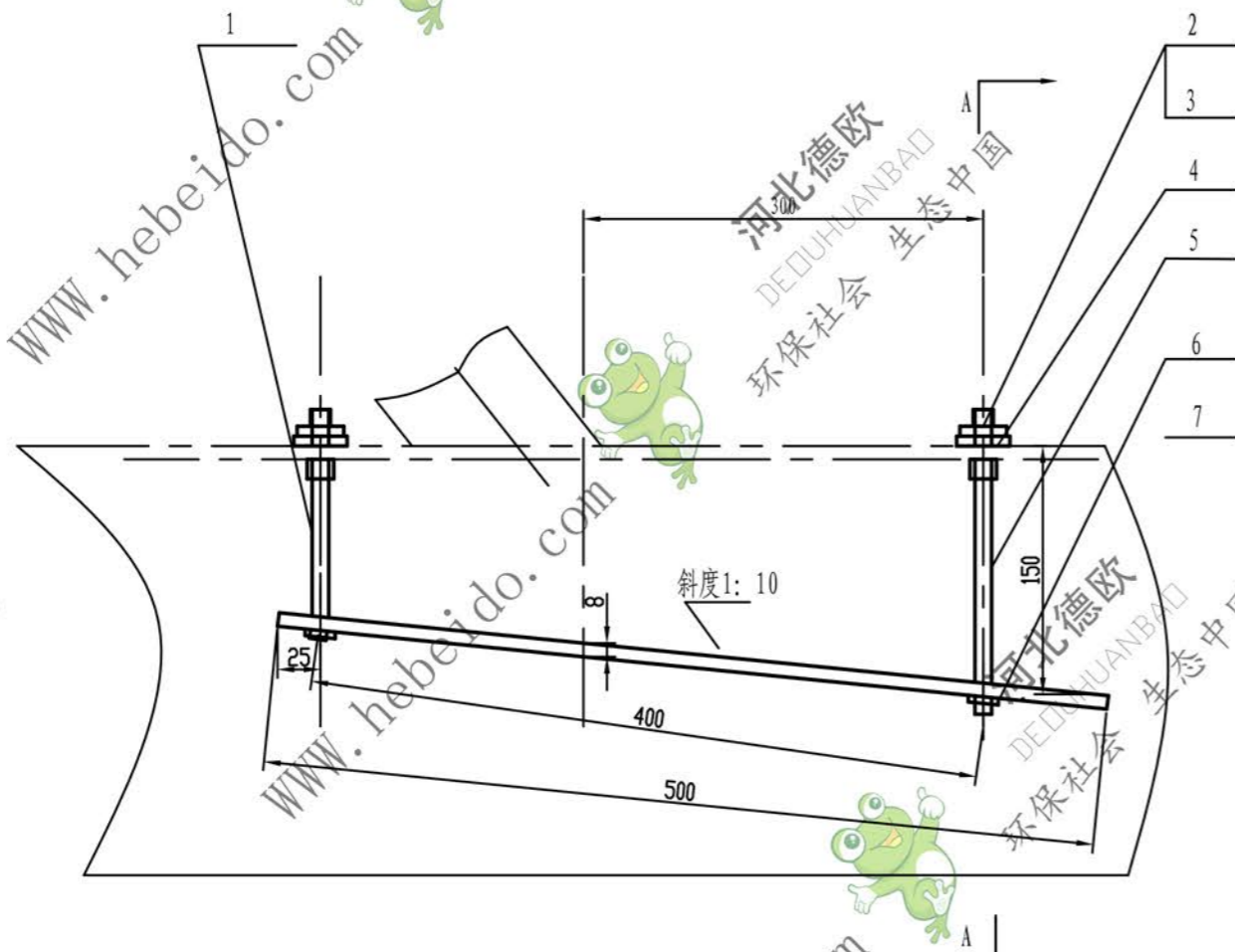


|       |  |
|-------|--|
| 表面光洁度 |  |
| 热处理   |  |
| 表面处理  |  |



说明

1. 下料溜板根据斜槽安装图标出的位置要求和本图所示尺寸在现场钻孔配装
2. 为调整方便 在安装时应适当将螺栓的螺纹延长

| 序号 | 代号        | 名称                              | 材料     | 数量 | 单重    | 总重    | 备注 |
|----|-----------|---------------------------------|--------|----|-------|-------|----|
| 7  |           | 钢板 $\delta=8$                   | Q235-A | 1  | 12.5  | 12.5  |    |
| 6  | GB853-86  | 垫圈 16                           | Q235-A | 4  | 0.014 | 0.056 |    |
| 4  | GB5782-86 | 螺栓 M16*150                      | 8.8    | 2  | 0.147 | 0.294 |    |
| 4  |           | 橡胶垫圈 $\phi 15/\phi 22 \times 4$ | 橡胶     | 4  | 0.004 | 0.012 |    |
| 3  | GB95-85   | 垫圈 16                           | 100HV  |    | 0.006 | 0.024 |    |
| 2  | GB6170-86 | 螺母 AM16                         | 8      | 8  | 0.016 | 0.128 |    |
| 1  | GB5782-86 | 螺栓 M16*160                      | 8.8    | 2  | 0.16  | 0.32  |    |

|      |     |    |       |           |    |           |      |
|------|-----|----|-------|-----------|----|-----------|------|
|      |     |    |       | 通用技术条件    |    | 6807-0005 |      |
|      |     |    |       | JB/ZQ4000 |    |           |      |
| 标记   | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签字        | 日期 | 图样标记      | 重量   |
| 设计   | 李连通 |    | 标准化   |           |    |           | 14.2 |
| 制图   |     |    | 审定    |           |    | 共         | 张    |
| 审核   | 秦海波 |    | 批准    |           |    | 第         | 张    |
| 工艺   | 刘飞  |    | 日期    |           |    |           |      |
| 进料溜板 |     |    |       |           |    | 比例 1:4    |      |

